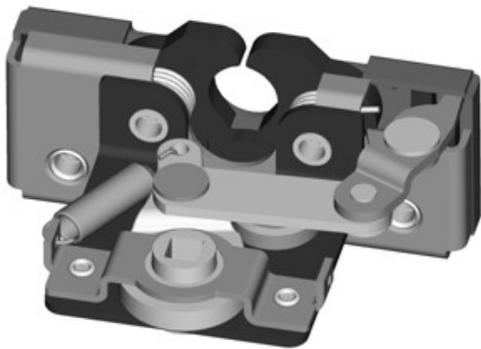


050-0150

## 双转子门锁及释放联结装置



### 设计用途:

- 非公路车辆
- 允许门厚47.6厘米或更厚
- 允许门重23-91 千克
- 门表面压力23-68 千克(此区间功能最佳)

### TriMark (Xuzhou) Automotive Components Co. Ltd.

Building A5 Jingwu Road  
Xuzhou Economic Development Zone  
Xuzhou, Jiangsu, PR China PC: 221004  
特利马克(徐州)汽车零部件有限公司

中国江苏省徐州经济开发区

厂房A5 邮编: 221004

[www.trimarkcn.com](http://www.trimarkcn.com)



### TriMark Corporation

500 Bailey Avenue  
P.O. Box 350  
New Hampton, Iowa  
United States  
Tel: 641-394-3188  
Fax: 641-394-2392  
1-800-447-0343

[www.trimarkcorp.com](http://www.trimarkcorp.com)



# 双转子门锁及释放联结装置

## 现有功能:

- 同时适用于左右手型 (显示为右手型)
- 行程触杆与撞栓平行或成15度角 (如图示)

## 安装:

- 四个1/4-20 UNC 标准5级紧固件 (产品中未包含).
- 拧紧但不要超过紧固件厂商规定范围, 即120磅 (或13米)
- 最大.312英寸安装孔 (7.9 毫米)

注意: 联接装置不适用锁具FMVSS 206标准

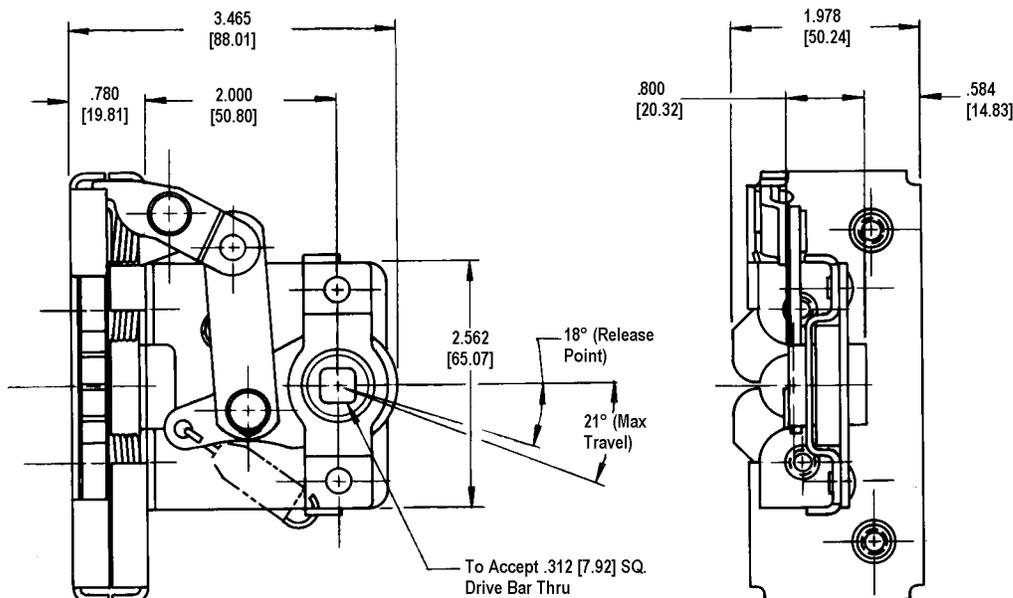
## 锁及撞栓的安装:

- 撞栓安装于门框上
- 轻轻开关门, 检查撞栓头部于门锁部件的干涉情况
- 根据要求增加或减少撞栓垫片后片夹, 调整厚度 (片夹外直径需大于撞栓垫片的外直径)
- 垂直调整撞栓位置, 防止门关闭时偏上或偏下
- 检查确保主次门锁开合档位都可使用
- 门在次门锁档位时可锁住但不要锁死, 接触到主要门锁档位时方可锁死
- 若主次门锁开合档位均不锁死, 调整撞栓位置, 检查门垂直度和表面压
- 安装完成后, 检查车门准线和车门封条压力

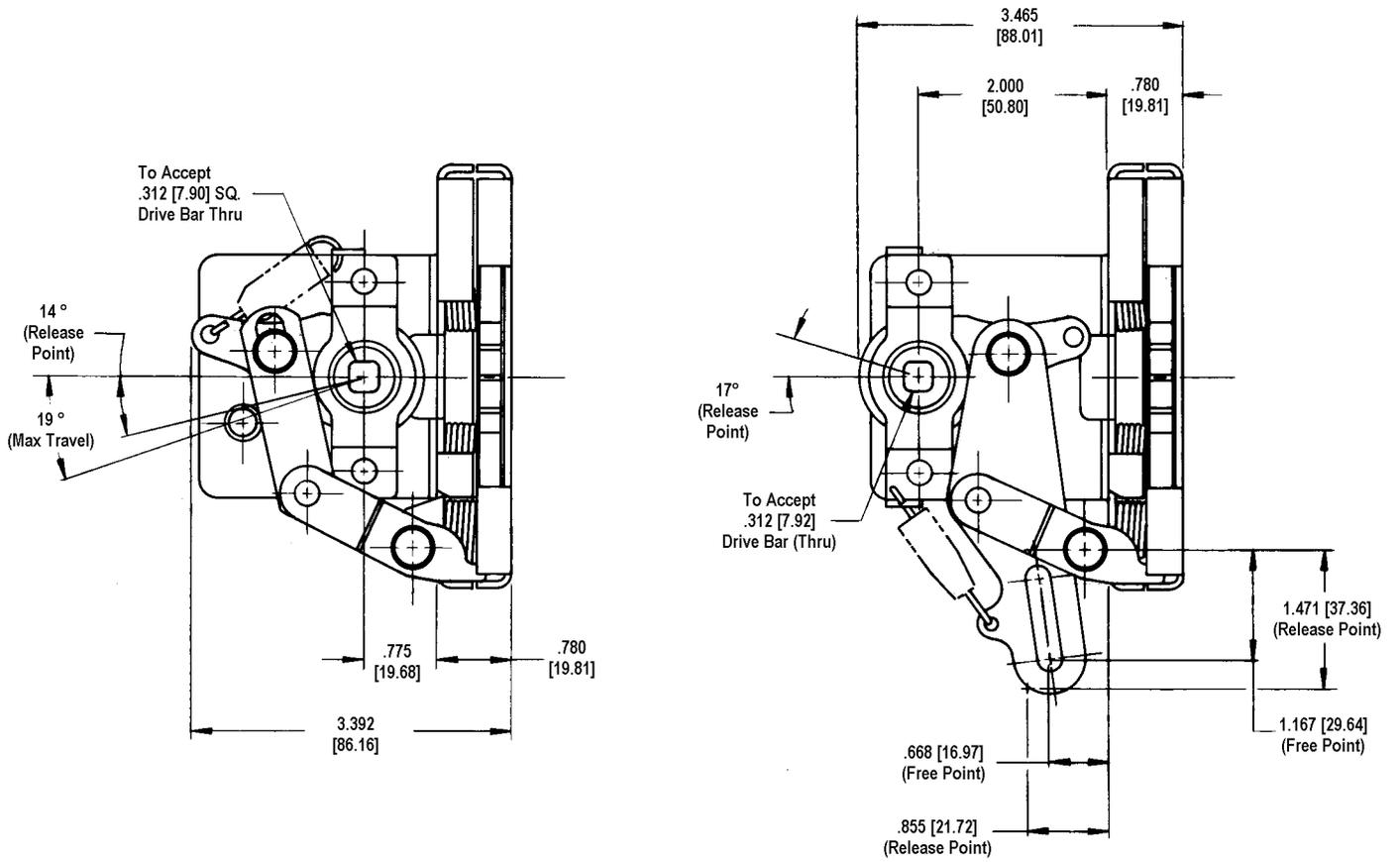
特利马克SAE J839撞栓测试时, 主次门锁档位满足FMVSS 206标准

单独部件尺寸仅供参考。参考单独部件图纸以完成尺寸, 规范和安装程序。可提供工程协助和应用图纸

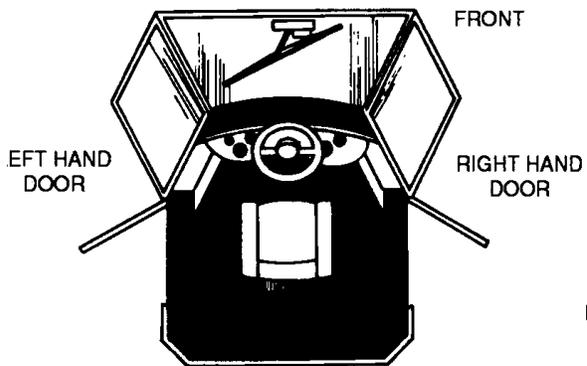
更多信息请访问  
[www.trimarkcorp.com](http://www.trimarkcorp.com)



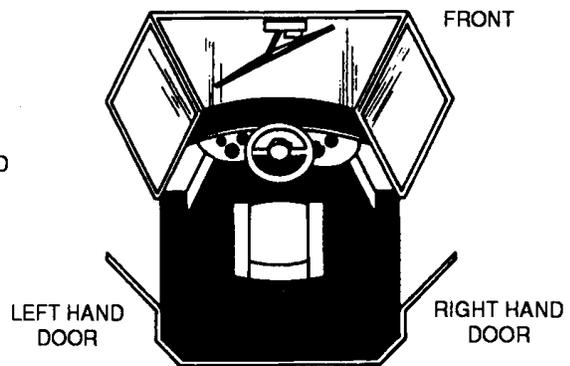
## 可任选设计图案



## 车门惯例



**AUTOMOTIVE STYLE DOOR ARRANGEMENT**  
 REQUIRES: L.H. LATCH ON RIGHT HAND DOOR  
 R.H. LATCH ON LEFT HAND DOOR



**CONVENTIONAL TRACTOR CAB DOOR ARRANGEMENT**  
 REQUIRES: L.H. LATCH ON LEFT HAND DOOR  
 R.H. LATCH ON RIGHT HAND DOOR